

Dual Shield II 91-LT

AWS A5.29 E91T1-Ni2C 해당

62Kgf/mm2 급 저온강용 / -40°C CTOD 용

특 성

- 저온 충격인성이 우수하며 CTOD 성능을 요구하는 구조물의 용접이 가능한 100% CO₂ 플렉스 코어드 와이어입니다.
- 전자세 용접에서 양호한 작업성을 나타냅니다.

용 도

- 심해 및 한랭지역의 해양플랜트, 선박 등에 적용되는 구조물의 맞대기 및 필렛 용접
- -40°C CTOD 성능을 요구하는 강재의 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100% CO₂, DCRP(와이어㉔)

작업상주의점 및 용접 조건 범위

- 입열이 과다하게 되면 충격인성이 저하하는 경향이 있으므로 적절한 용접조건을 선정하여 주십시오.
- Dual Shield 7100과 거의 동일하므로 29페이지를 참조하여 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.05	1.12	0.23	0.011	0.010	2.46

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

항복 강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장 강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연 신 율 (%)	충격 치 J{kgf · m}	
			-30°C	-60°C
570{58}	650{66}	27	98{9.9}	75{7.6}

CTOD 성능 일례

시험온도	-40°C
CTOD Value	δ > 0.33mm

- CTOD Value는 적용 모재, 용접 조건, 시험 방식에 따라 다소 차이가 있을 수 있습니다.